

PATTINI PNEUMOSTATICI PANORAMICA DI PRODOTTO

serie HPR

DESTINAZIONI D'USO E APPLICAZIONI

L'utilizzo di questi pattini è consigliato in sistemi di guida per applicazioni di precisione. La loro versatilità permette di al progettista di risolvere i problemi con la massima flessibilità.

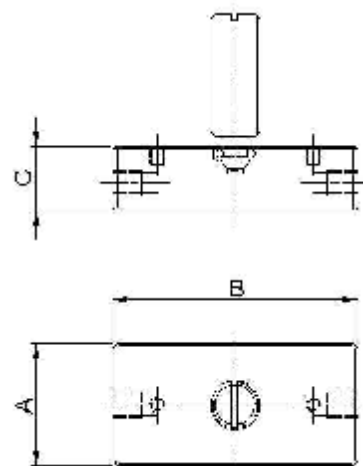
Le potenziali applicazioni sono diverse:

- Sistemi di guida per la metrologia o controllo qualità (CMM, test ottico, ecc.)
- Centri di lavorazione leggera (taglio e incisione laser, microfresatura, elettroerosione, ecc.)
- Manipolatori di alta precisione.

CARATTERISTICHE

I nuovi pattini pneumostatici delle serie HPR e HPC sono realizzati in alluminio con trattamento di ossidazione dura a spessore. Vengono forniti con perno sferico registrabile.

Questo tipo di assemblaggio permette al pattino di essere sempre allineato alla superficie di scorrimento. Il perno filettato permette la regolazione fine del meato di funzionamento (soprattutto nel caso di utilizzo di pattini contrapposti) e la regolazione dell'allineamento degli assi.



MODELLO	codice	pressione aliment.	MEATO	PORTANZA	RIGIDEZZA	CONSUMO	DIMENSIONI [mm]			
		p [bar]	h [μ m]	L [daN]	R [daN/ μ m]	Q [Nl/min]	A	B	C	R
HPR1.0	F0101-00P010	4	10	12 \pm 2	\geq 1	1.7	20	45	13	27
HPR1.2	F0101-00P020	4	10	17 \pm 2	\geq 1	1.9	25	50	13	27
HPR1.4	F0101-00P030	4	10	21 \pm 2	\geq 2	2.0	30	60	13	27
HPR2.0	F0101-00P040	4	10	26 \pm 2	\geq 2,7	2.9	30	68	15	30
HPR2.2	F0101-00P050	4	10	38 \pm 3	\geq 4,3	3	35	70	15	30
HPR2.4	F0101-00P060	4	10	53 \pm 4	\geq 5	3.1	40	80	15	30
HPR2.6	F0101-00P070	4	10	58 \pm 4	\geq 5	3.25	40	90	15	30
HPR2.8	F0101-00P080	4	10	78 \pm 5	\geq 6,5	3.35	50	90	15	30
HPR3.0	F0101-00P090	4	10	86 \pm 5	\geq 7,5	3.2	50	100	19	45
HPR3.2	F0101-00P100	4	10	96 \pm 6	\geq 7,5	3.35	50	110	19	45
HPR3.4	F0101-00P110	4	10	118 \pm 7	\geq 11,5	3.6	60	120	19	45
HPR3.6	F0101-00P120	4	10	152 \pm 8	\geq 18	3.9	70	140	25	45
HPR3.8	F0101-00P130	4	10	168 \pm 9	\geq 18	4.2	70	154	25	45
HPR4.0	F0101-00P140	4	10	198 \pm 11	\geq 20	5.2	80	155	27	58
HPR4.2	F0101-00P150	4	10	252 \pm 13	\geq 17	5.7	85	186	27	58
HPR4.4	F0101-00P160	4	10	268 \pm 14	\geq 23,5	6.25	90	180	30	58
HPR4.6	F0101-00P170	4	10	372 \pm 19	\geq 29	6.85	100	205	35	58
HPR5.0	F0101-00P180	4	10	426 \pm 21	\geq 29	7.45	100	224	38	74
HPR5.2	F0101-00P190	4	10	496 \pm 25	\geq 34	8.1	115	230	40	74
HPR5.4	F0101-00P200	4	10	665 \pm 33	\geq 29	8.8	115	254	45	74
HPR5.6	F0101-00P210	4	10	632 \pm 31	\geq 47	9.6	130	265	50	74

SPECIFICHE COMPLETE SU www.mager-ab.com

PATTINI PNEUMOSTATICI PANORAMICA DI PRODOTTO

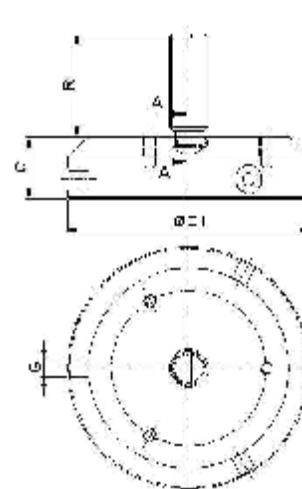
serie HPC

DESTINAZIONI D'USO E APPLICAZIONI

L'utilizzo di questi pattini è consigliato in sistemi di guida per applicazioni di precisione. La loro versatilità permette di al progettista di risolvere i problemi con la massima flessibilità.

Le potenziali applicazioni sono diverse:

- Sistemi di guida per la metrologia o controllo qualità (CMM, test ottico, ecc.)
- Centri di lavorazione leggera (taglio e incisione laser, microfresatura, elettroerosione, ecc.)
- Manipolatori di alta precisione.



CARATTERISTICHE

I nuovi pattini pneumostatici delle serie HPR e HPC sono realizzati in alluminio con trattamento di ossidazione dura a spessore. Vengono forniti con perno sferico registrabile.

Questo tipo di assemblaggio permette al pattino di essere sempre allineato alla superficie di scorrimento. Il perno filettato permette la regolazione fine del meato di funzionamento (soprattutto nel caso di utilizzo di pattini contrapposti) e la regolazione dell'allineamento degli assi.

MODELLO	codice	pressione aliment.	MEATO	PORTANZA	RIGIDEZZA	CONSUMO	DIMENSIONI [mm]		
		p [bar]	h [μm]	L [daN]	R [daN/ μm]	Q [Nl/min]	$C1$	C	R
HPC1.0	F0102-00P010	4	10	21 \pm 2	\geq 2	2,75	40	12	27
HPC1.2	F0102-00P020	4	10	33 \pm 3	\geq 3	2,85	50	13	27
HPC2.0	F0102-00P030	4	10	52 \pm 3	\geq 4,5	2,9	60	16	32
HPC2.2	F0102-00P040	4	10	68 \pm 4	\geq 7	3	70	16	32
HPC2.4	F0102-00P050	4	10	78 \pm 5	\geq 8	3,2	75	19	32
HPC2.6	F0102-00P060	4	10	89 \pm 5	\geq 8	3,5	80	19	32
HPC3.0	F0102-00P070	4	10	117 \pm 6	\geq 11	3,8	90	22	35
HPC3.2	F0102-00P080	4	10	168 \pm 9	\geq 12,5	4,4	100	23	35
HPC3.4	F0102-00P090	4	10	202 \pm 10	\geq 15,5	5,2	110	25	35
HPC4.0	F0102-00P100	4	10	260 \pm 13	\geq 24,5	6,5	130	30	58
HPC4.2	F0102-00P110	4	10	450 \pm 23	\geq 30,5	7,65	160	35	58
HPC4.4	F0102-00P120	4	10	620 \pm 31	\geq 40	8,8	190	40	58

SPECIFICHE COMPLETE SU www.mager-ab.com