

TAVOLE GIREVOLI PNEUMOSTATICHE serie TG

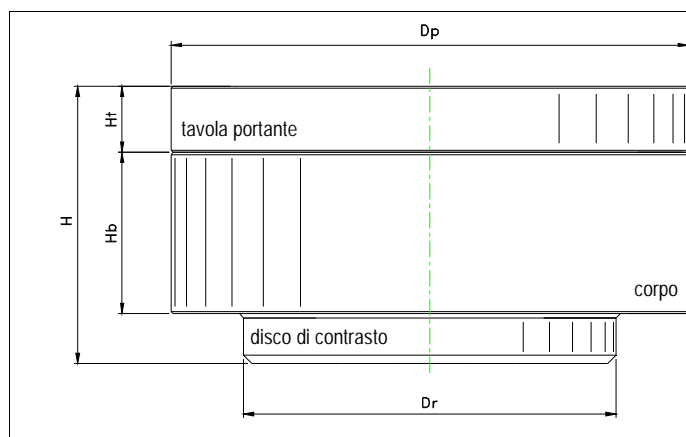
PANORAMICA DI PRODOTTO

Le Tavole Girevoli Pneumostatiche della serie TG hanno cuscinetti pneumostatici sia come riferimento assiale che come riferimento radiale, con una grande varietà di capacità di carico e rigidzze.

Per la direzione assiale, sono dotate di un cuscinetto superiore (tavola portante) e un cuscinetto reggisplinta (disco di contrasto) per il precarico.

Principali caratteristiche di queste tavole sono l'elevata precisione di rotazione e una coppia di frizione molto bassa.

Sono destinate per l'uso in sistemi di misura e controllo (esempio: rotodimetri, torsionometri), e anche per lavorazioni leggere alla macchina utensile (esempio: microfresatura) dove sono richieste alte accuratze di posizionamento.



vista superiore

(TG125)



vista inferiore

(TG125)

PRINCIPALI CARATTERISTICHE	TG125	TG200	TG300	TG500
codice standard (TGxxx-N.N)	F0202-010000	F0202-020000	F0202-030000	F0202-040000
tecnologia del cuscinetto assiale	pneumostatica	pneumostatica	pneumostatica	pneumostatica
tecnologia del cuscinetto radiale	pneumostatica	pneumostatica	pneumostatica	pneumostatica
ingresso aria	M5 tubo d4	1/8GAS tubo d6	1/8GAS tubo d6	1/8GAS tubo d6
materiale della tavola di carico	AISI 420 temprato	AISI 420 temprato	AISI 420 temprato	AISI 420 temprato
⁽¹⁾ tavola di livellamento e centraggio	TLC160	TLC250	TLC450	TLC650
⁽¹⁾ base	bTG125	bTG200	bTG300	bTG500

DIMENSIONI PRINCIPALI E MASSE	UM	TG125	TG200	TG300	TG500	
diametro tavola portante	D_p	mm	Ø 125	Ø 200	Ø 300	Ø 500
diametro disco di contrasto	D_r	mm	Ø 90	Ø 120	Ø 180	Ø 298
altezza totale	H	mm	71	77	100	168
spessore della tavola portante	H_t	mm	20	23	32	60
spessore del corpo	H_b	mm	39	39	49	79
massa totale	m	kg	6,18	16,1	47,4	225
momento di inerzia totale delle parti rotanti	I	kg·m ²	0,011	0,11	0,31	3,1

disegni tecnici in 2D (dwf, dwg) o 3D (step) disponibili su richiesta

PRESTAZIONI PNEUMOSTATICHE	UM	TG125	TG200	TG300	TG500	
pressione di alimentazione standard	p	bar	5	5	5	5
pressione minima/massima di alimentazione	$p_{m/M}$	bar	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
⁽²⁾ portanza pneumostatica assiale operativa	L_a	daN	150	550	1.200	2.900
⁽²⁾ portanza pneumostatica assiale massima	$L_{a \text{ lim}}$	daN	230	840	1.840	4.370
⁽²⁾ rigidzza pneumostatica assiale	R_a	daN/µm	5	22	48	116
⁽²⁾ portanza pneumostatica radiale operativa	L_r	daN	75	85	132	280
⁽²⁾ rigidzza pneumostatica radiale	R_r	daN/µm	5,0	5,7	8,8	18
⁽²⁾ consumo (a carico utile nullo)	Q	Nl/min	16	40	80	200
run-out radiale (a livello tavola portante)	e_r	µm	0,3	0,4	0,4	0,5
run-out assiale	e_a	µm	0,2	0,3	0,5	0,7

(1) Opzionale

(2) Valori di L , R e Q sono riferiti alla pressione di alimentazione standard. I valori a pressioni differenti sono direttamente proporzionali, nel range 4 ÷ 6 bar, alla differenza dalla pressione standard. Le tavole girevoli pneumostatiche della serie TG sono state progettate per l'uso con l'asse di rotazione disposto in senso verticale. Differenti disposizioni devono essere valutate caso per caso.

CARATTERISTICHE DELL'ARIA DI ALIMENTAZIONE	OPZIONALI PER MISURA E MOTORIZZAZIONE
<p>Potere di filtrazione richiesto: 1µm Aria NON lubrificata e deumidificata. Punto di rugiada alla pressione oper. : 3°C. MAGER suggerisce l'uso di un pressostato per il blocco elettrico (motore) in caso di discesa della pressione d'aria. Blocco a 0,9p, ripristino a 1,1p.</p>	<p>In funzione dell'applicazione specifica, o in seguito a specifiche del cliente come:</p> <ul style="list-style-type: none"> - accuratezza e ripetibilità della misura di angolo; - accuratezza e ripetibilità nel posizionamento angolare; - prestazioni nel controllo di movimento (posizione, velocità, accelerazione)
<p>OPZIONALI</p> <ul style="list-style-type: none"> • tavola di livellamento e centraggio (TLC) • tavole portanti speciali a diametro esteso (XLT) • base standard (bTG) o base su misura • unità pneumatica di filtraggio e regolazione con pressostato • base con fori per il fissaggio tavola (telaio in acciaio con base in granito o piastrone in ghisa) • sistemi di centraggio su specifiche del cliente 	<p>MAGER seleziona e quindi integra:</p> <p>TRASDUZIONE DELL'ANGOLO :</p> <ul style="list-style-type: none"> • encoder angolari o modulari, incrementali o assoluti; • montaggio assiale (per alte precisioni), o con pulegge di ritorno o trasmissione dentata (in caso di problemi di ingombro assiale); <p>TRASMISSIONE STANDARD</p> <ul style="list-style-type: none"> • trasmissione a cinghie dentate • con o senza integrazione di motoriduttore CC, gruppo frizione (elettromagnetico o pneumatico) <p>TRASMISSIONE DIRETTA (motori coppia)</p> <ul style="list-style-type: none"> • suggerita in caso elevate precisioni di posizionamento e di controllo del movimento • NON necessita di gruppo frizione <p>MAGER rimane disponibile per lo studio e la realizzazione dell'integrazione di sistemi di misura e motorizzazione scelti dal cliente.</p>
<p>DOCUMENTI</p> <p>Con il prodotto verranno forniti i seguenti documenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Istruzioni di Uso e Manutenzione; - Certificato di Collaudo Finale MAGER; 	

COME ORDINARE
<p>TG 200 - A - N - S - N</p> <p>BASE :</p> <p>N = nessuna base S = base standard C = base su misura</p> <p>TAVOLA PORTANTE :</p> <p>S = tavola portante standard X = tavola portante a diametro esteso L = tavola portante standard + tavola di livellamento e centraggio (TLC)</p> <p>TRASMISSIONE E MOTORIZZAZIONE :</p> <p>N = nessuna trasmissione e nessun motore (scelta e integrazione a carico del cliente) B = trasmissione a cinghia dentata (nessun motore fornito – contattare il servizio tecnico MAGER per suggerimenti e/o fornitura di motoriduttori o gruppi frizione idonei) T = trasmissione diretta con motore coppia (contattare il servizio tecnico MAGER per l'elenco dei motori coppia idonei) C = disegno speciale su misura per l'integrazione di trasmissioni a/o motori su richiesta specifica</p> <p>ENCODER COASSIALE :</p> <p>N = nessun encoder (scelta e integrazione a carico del cliente) A = encoder assoluto (contattare il servizio tecnico MAGER per l'elenco degli encoder idonei) I = encoder incrementali (contattare il servizio tecnico MAGER per l'elenco degli encoder idonei) C = disegno speciale su misura per l'integrazione di encoder su richiesta specifica</p> <p>[125 , 200 , 300 , 500] diametro della tavola portante pneumostatica</p>

NOTE

